

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0045 202 1409 WZ 1088 22

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07 203 1409 WP 1088 22

Firma / Company: Uni Deritend Limited

Datum / Date: 23.11.2022

Ort / Location: Gut no 496, Bramhanwada road, shinde village

AZ / File No.: ISIPW-311/23

Nashik 422101, Maharashtra, India

SAP-No.: 812 159 6722

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]		
1.1	Gx5 Cr Ni 19-10 1.4308 *2	EN 10213	+AT	Investment Castings Pressure component	t ≤ 150	Max Size 450 mm Dia 60 kg max.	Richtlinie 2014/68/EU AD 2000 Merkblatt W5 AD 2000 Merkblatt W10	Certified acc. To PED annex1 sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD system (Reg. No. 0045) No production or repair welding in the area of PED *1 with inspection certificate 3.1 in acc.with EN 10204 for use in area of AD 2000 w10, table 1, footnote 11 *2 with inspection certificate 3.2
1.2	Gx5 CrNiMo 19-11-2 1.4408 *1	EN 10213	+AT		t ≤ 150			
1.3	Gx5 CrNiNb 19-11 1.4552 *2	EN 10213	+AT		t ≤ 150			
1.4	Gx5 CrNiMoNb 19-11-2 1.4581 *2	EN 10213	+AT		t ≤ 150			
1.5	GP 240 GH 1.0619	EN 10213	+AT		t ≤ 150			
2.1	Gx2 CrNi 19-11 1.4309	EN 10213	+AT		t ≤ 150		Directive 2014/68/EU	If use in area of PED 2014/68/EU a particular material appraisal (PMA) is necessary
2.2	Gx2 CrNiMo 19-11-2 1.4409	EN 10213	+AT					
3.1	CF8	ASTM A 351/A743	+AT					
3.2	CF8M	ASTM A 351/A743	+AT					
3.3	CF3	ASTM A 351/A743	+AT					
3.4	CF3M	ASTM A 351/A743	+AT					

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled
(weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.
☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0045 202 1409 WZ 1088 22

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07 203 1409 WP 1088 22

Firma / Company: Uni Deritend Limited

Datum / Date: 23.11.2022

Ort / Location: Gut no 496, Bramhanwada road, shinde village
Nashik 422101, Maharashtra, India

AZ / File No.: ISIPW-311/23

SAP-No.: 812 159 6722

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]		
3.5	CF8C	ASTM A 351/A743	+AT					If use in area of PED 2014/68/EU a particular material appraisal (PMA) is necessary
3.6	WCB	ASTM A 216	+N					
3.7	LCB	ASTM A 352	+NT					

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled
(weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)